

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR BAGAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	4
1.2.1 Tujuan Umum.....	4
1.2.2 Tujuan Khusus.....	4
1.3 Manfaat Magang.....	5
1.3.1 Bagi Perusahaan.....	5
1.3.2 Bagi Fakultas.....	6
1.3.3 Bagi Mahasiswa.....	6
BAB II KERANGKA TEORI DAN KONSEP.....	7
2.1 Kerangka Teori.....	7
2.1.1 Keselamatan kerja.....	7
2.1.1.1 Tujuan keselamatan dan kesehatan kerja.....	8
2.1.2 Kecelakaan kerja.....	8
2.1.2.1 Faktor-faktor yang mempengaruhi kecelakaan kerja.....	10
2.1.2.2 Pencegahan dan Penanggulangan kecelakaan kerja.....	12
2.1.3 Inspeksi.....	13
2.1.3.1 Tujuan inspeksi.....	13
2.1.3.2 Manfaat inspeksi.....	14
2.1.3.3 Kriteria dalam memilih tim inspeksi.....	14
2.1.3.4 Klasifikasi Inspeksi.....	15
2.2 Pendekatan system.....	16
a) <i>Input</i> (Masukan).....	16
b) <i>Process</i> .....	18
c) <i>Output</i> (keluaran).....	21

2.3	Tahapan Polymer Batch	21
2.4	Kerangka Konsep	23
BAB III PROSES MAGANG		24
3.1	Persiapan Magang	24
3.2	Pelaksanaan Magang	24
3.3	Metode Pelaksanaan	25
3.4	Jadwal Magang	25
BAB IV HASIL MAGANG		27
4.1	Gambaran Umum PT. Indonesia Toray Synthetic	27
4.1.1	Sejarah PT Indonesia Toray Synthetic	27
4.1.2	Visi dan Misi PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.1.3	Struktur Organisasi PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.1.4	Fasilitas karyawan	28
4.1.5	Kesehatan Karyawan	28
4.1.6	Peningkatan Keterampilan Sumber Daya Manusia	28
4.2	Gambaran umum unit K3 PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.2.1	Struktur organisasi unit K3 PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.3	Gambaran <i>input</i> pelaksanaan <i>safety inspection</i> pada seksi polymer batch di Departement Polyester PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.3.1	Sumber Daya Manusia	28
4.3.2	Money (Anggaran)	28
4.3.3	Sarana dan Prasarana	28
4.3.4	Kebijakan	28
4.4	Gambaran <i>proses</i> pelaksanaan <i>safety inspection</i> pada seksi polymer batch di Departement Polyester PT. Indonesia Toray Synthetic	28
4.4.1	Tahap Perencanaan	28
4.4.2	Tahap Pelaksanaan	28
4.4.3	Tahap Pelaporan	28
4.4.4	Tahap Evaluasi	28
4.5	Gambaran <i>output</i> pelaksanaan <i>safety inspection</i> pada seksi polymer batch di Departement Polyester PT. Indonesia Toray Synthetic	28
BAB V PEMBAHASAN		28
5.1	Berdasarkan Input	28
5.1.1	Sumber Daya Manusia	28
5.1.2	Money (anggaran)	28

5.1.3	Sarana dan prasarana	28
5.1.4	Kebijakan	28
5.2	Berdasarkan Proses	28
5.2.1	Tahap Perencanaan	28
5.2.2	Tahap Pelaksanaan	28
5.2.3	Tahap Pelaporan	28
5.2.4	Tahap Evaluasi	28
5.3	Berdasarkan Output	28
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>		<b>28</b>
6.1	<b>KESIMPULAN</b>	<b>28</b>
6.1.1	Gambaran Umum Perusahaan	28
6.1.2	Gambaran umum unit K3	28
6.1.3	Berdasarkan Input	28
6.1.4	Berdasarkan Proses	28
6.1.5	Berdasarkan Output	28
6.2	<b>SARAN</b>	<b>28</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		<b>28</b>
<b>LAMPIRAN</b>		<b>28</b>